IMASOTO

> FICHAS DE PRODUCTOS



Reuniones

OVALADA



Dimensiones: 2400 x 1200 x 740 Dimensiones: 2000 x 1200 x 740

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN:

• TAPA: Formado por un tablero de partículas con bajo contenido en formaldenidos, de una densidad de 660 Kg/m3 de 30 mm de espesor, recubierto bilaminado, canteado en PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio de 2mm.

ESTRUCTURA – DISPONE DE DOS PATAS SOPORTE CON BASE CIRCULAR

PATA SOPORTE de sección redonda de 120mm de diámetro y 1,5 mm de espesor, unidas por unas chapas laminadas en frío de acero de primera calidad bajo en carbono, según norma UNEEN 10130:1999 de 1,5 a 3mm de espesor. La base de la pata tiene un diámetro de 600mm.

PINTURA epoxi termo-endurecido en polvo ecológico. Dispone en su base de unos tacos niveladores.

ACABADOS TAPAS:



ACABADOS ESTÁNDAR PINTURA:

Colores a Elegir:



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS DEL TABLERO AGLOMERADO RECUBIERTO

- LAMINADO
- TOLERANCIA EN ESPESOR (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 3) Tolerancia +0,3mm
- TOLERANCIA EN LONGITUD Y ANCHURA (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 3) Tolerancia +5mm.
- RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 5) Revoluciones mínimas 100.
- RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO DE LA SUPERFICIE RECUBIERTA (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 9) Grado no inferior a 3.
- RESISTENCIA AL RAYADO (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 10) Newtons mínimo 1,5.
- RESISTENCIA AL MANCHADO (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 11) Grado no inferior a 5.
- RESISTENCIA A LOS CAMBIOS DE COLOR POR EXPOSICIÓN A LA LUZ DE LA LÁMPARA XENÓN (Norma UNE 53433/2) Grado no inferior a 6.
- VARIACIÓN DE DENSIDAD (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 15) % máximo 10.
- CONTENIDO EN HUMEDAD % Mín. 5 -- % Máx
- OTRAS NORMAS DE APLICACIÓN DE LOS TABLEROS
- UNE-EN 309:1994 Tableros de partículas. Definición y clasificación. (Versión oficial EN 309:1992).
- UNE-EN 310:1994 Tableros derivados de las maderas. Determinación del módulo de elasticidad en flexión y de la resistencia a la flexión. (Versión oficial EN 310:1993).
- UNE-EN 312-1:1997 Tableros de partículas. Especificaciones. Parte 1: Especificaciones generales para todos los tipos de tableros.
- UNE-EN 312-1:1997 ERRATUM Tableros de partículas. Especificaciones. Parte 1: Especificaciones generales para todos los tipos de tableros.

PINTURA

Pre-tratamiento superficie: desengrase-decapado-mordentado por aspersión en caliente y fosfatado amorfo por aspersión en caliente de alto peso de capa para superficies de hierro y acero (pesos de capa: 0,7 - 1,0 g/m²). Lavado interfases mediante agua corriente, secado final. Tratamiento: pintura epoxi termo-endurecido en polvo ecológico (sistema de aplicación: proyección electrostática, peso específico: 1,1 a 1,8 g/cm³, brillo 60 %:4 - 95 ISO 2813, adherencia: GT0-GT1 ISO 2409, embutición: 1 10 mm ISO 1520, doblado: 15 - 5 mm ISO 1519, impacto 10 - 70 cm ASTM D2794, niebla salina acética: 250-1000 h. ASTM B-117, polimerización en horno: 200 °C durante 10 minutos, espesor: 30 a 50 μ).

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La Política ambiental en nuestros procesos de diseño, producción y comercialización, se basa en la utilización de materiales reciclados en los componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros productos, limitando el uso de sustancias peligrosas, así como en la máxima optimización de los recursos energéticos utilizados, con la mínima generación de residuos.

El canto de los tableros, el acero y la madera utilizados, son reciclables 100%

Las maderas utilizadas tienen el certificado PEFC de conformidad de la cadena de custodia de productos forestales, cuya copia adjuntamos, asÍ como los certificados de AENOR de Calidad UNE EN ISO 9001 y Medio Ambiente UNE EN ISO 14001.

NORMATIVA:

- UNE-EN 527-1 UNE-EN 527-2 Y UNE-EN 527-3 Mesas. Medidas Ergonómicas.
- UNE-EN 14073-2:05, UNE-EN 14073-3:05, UNE-EN 14074:05. Armarios y Archivos.
- UNE 11023-2:1992 Armarios. Resistencia Estructural y estabilidad
- UNE 11023-1:1992 Características funcionales y especificaciones. UNE EN 14323 Acabados Superficiales
- UNE-EN 312:2004 Tableros de partículas
- UNE-EN 12727:2001 Mobiliario, Asiento alineados. Resistencia y Durabilidad
- UNE-EN 11022-2:1992 Mesas. Estabilidad y durabilidad.











IMASOTO

> CERTIFICATION

Certificado del Sistema de Gestión Ambiental



GA-2009/0680

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

IMASOTO, S.A.

dispone de un sistema de gestión ambiental conforme con la norma UNE-EN ISO 14001:2004

para las actividades: El diseño, producción, comercialización y reparación de mobiliario de oficina y dibujo así como mobiliario escolar y didáctico.

que se realiza/n en: PI Nº 6, CL PUERTO NAVAFRÍA, 28 NAVES 5, 6 Y 7. 28935 - MÓSTOLES (MADRID)

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad





ER-0518/1999

IMASOTO, S.A.

one de un sistema de gestión de la calidad conforme con la Norma UNE-EN ISO 9001:2008

para las actividades: El diseño, producción, comercialización y reparación de mobiliario de oficina y dibujo así como mobiliario escolar y didáctico.

que se realizan en: PI Nº 6, CL PUERTO NAVA FRÍA, 28 NAVES 5, 6 Y 7. 28935 - MÓSTOLES

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación



CERTIFICATE

IQNet and AENOR hereby certify that the organization

IMASOTO, S.A.

for the following field of activities

has implemented and maintains a

Quality Management System which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2008

Issued on: 1999-08-01

Renewed on: 2012-11-05

AENOR

Registration Number: ES-0518/1999



President of IQNet











