

ARMARIOS METÁLICOS

IMASOTO



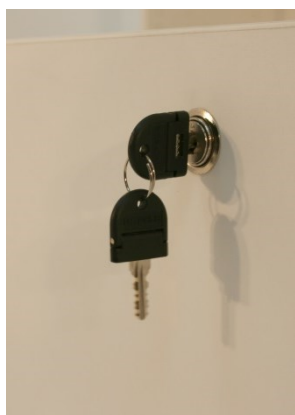
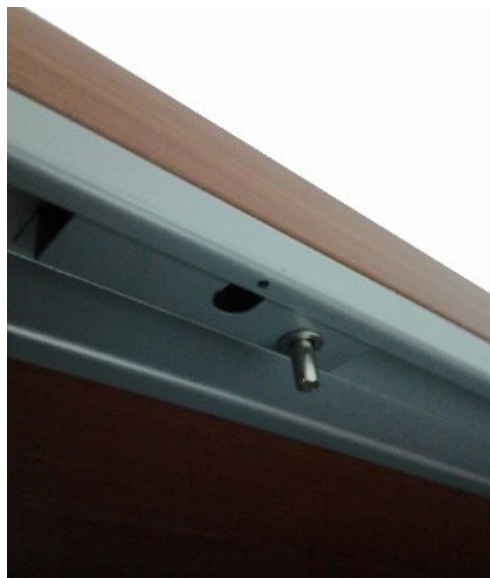
TEXTO PRESCRIPTIVO:

- Laterales mecanizados para la colocación (opcional) de bastidores extraíbles de carpetas colgantes. Los archivadores son Telescópicos en chapa de acero con sistema de deslizamiento sobre rodamientos, de extracción total.
- Base dispone de 4 niveladores regulables en altura 20 mm,.
- Cerraduras de bombillo intercambiable, con sistema de falleba; la cerradura dispone una varilla girable y guía de varilla de 6mm ambas de zamak-niquel, con ganchos de retención de 6mm zamak-niquel, con perno de cierre superior en zamak-niquel.
- Llaves con sistema anti-rotura (abisagradas) con opción de llaves amaestradas.
- Tiradores de aluminio.
- OPCIÓN de Pomo Tirador: Los bombillos intercambiables son de zamak, se alojan dentro del POMO TIRADOR de aluminio inyectado, que mediante giro abre/cierra las puertas, evitando su apertura involuntaria, sin necesidad del cierre definitivo mediante la llave.

- Armarios de altura Media 146 cm
- Armarios de altura Alta 198 cm

Oficina

IMASOTO



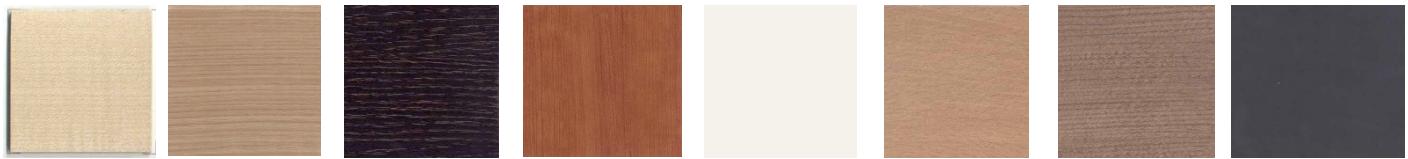
> DESCRIPCION TECNICA

Formado por un tablero de partículas con bajo contenido en formaldehidos, de una densidad de 660 Kg/m³ de 30 mm de espesor, recubierto bilaminado, canteado en PVC de 2 mm de espesor y aristas redondeadas con radio de 2mm.

Estructura fabricado en chapa laminada en frío de acero de primera calidad bajo en carbono para embutición o conformación en frío, según norma UNE-EN 10130:1999 de 0.8, 1 y 1.5 mm de espesor. los estantes interiores son regulables en altura en 25 mm mediante ranuras perforadas con cuadradillo (11 x 3 mm) en los costados interiores.

ACABADOS (MELAMINA)

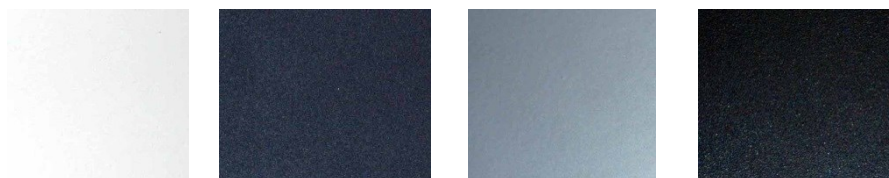
ARCE, ROBLE, WENGÉ, CEREZO, BLANCO, HAYA OSCURA, NOGAL, GRAFITO



ACABADOS METÁLICOS

Elegir el color

BLANCO, GRAFITO, GRIS METALICO, NEGRO.



> DESCRIPCIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS DEL TABLERO AGLOMERADO RECUBIERTO

- LAMINADO
- TOLERANCIA EN ESPESOR (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 3) Tolerancia +0,3mm
- TOLERANCIA EN LONGITUD Y ANCHURA (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 3) Tolerancia +5mm.
- RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 5) Revoluciones mínimas 100.
- RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO DE LA SUPERFICIE RECUBIERTA (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 9) Grado no inferior a 3.
- RESISTENCIA AL RAYADO (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 10) Newtons mínimo 1,5.
- RESISTENCIA AL MANCHADO (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 11) Grado no inferior a 5.
- RESISTENCIA A LOS CAMBIOS DE COLOR POR EXPOSICIÓN A LA LUZ DE LA LÁMPARA XENÓN (Norma UNE 53433/2) Grado no inferior a 6.
- VARIACIÓN DE DENSIDAD (Norma UNE 53433/2 CAPÍTULO 15) % máximo 10.
- CONTENIDO EN HUMEDAD % Mín. 5 -- % Máx 13
- OTRAS NORMAS DE APLICACIÓN DE LOS TABLEROS
- UNE-EN 309:1994 - Tableros de partículas. Definición y clasificación. (Versión oficial EN 309:1992).
- UNE-EN 310:1994 - Tableros derivados de las maderas. Determinación del módulo de elasticidad en flexión y de la resistencia a la flexión. (Versión oficial EN 310:1993).
- UNE-EN 312-1:1997 - Tableros de partículas. Especificaciones. Parte 1: Especificaciones generales para todos los tipos de tableros.
- UNE-EN 312-1:1997 ERRATUM - Tableros de partículas. Especificaciones. Parte 1: Especificaciones generales para todos los tipos de tableros.

PINTURA

Pre-tratamiento superficie: desengrase-decapado-mordentado por aspersión en caliente y fosfatado amorfo por aspersión en caliente de alto peso de capa para superficies de hierro y acero (pesos de capa: 0,7 - 1,0 g/m²). Lavado interfases mediante agua corriente, secado final. Tratamiento: pintura epoxi termo-endurecido en polvo ecológico (sistema de aplicación: proyección electrostática, peso específico: 1,1 a 1,8 g/cm³, brillo 60 %:4 - 95 ISO 2813, adherencia: GT0-GT1 ISO 2409, embutición: 1 10 mm ISO 1520, doblado: 15 - 5 mm ISO 1519, impacto 10 - 70 cm ASTM D2794, niebla salina acética: 250-1000 h. ASTM B-117, polimerización en horno: 200 °C durante 10 minutos, espesor: 30 a 50 µ).

MATERIALES RECICLADOS Y RECICLABLES

La Política ambiental en nuestros procesos de diseño, producción y comercialización, se basa en la utilización de materiales reciclados en los componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros productos, limitando el uso de sustancias peligrosas, así como en la máxima optimización de los recursos energéticos utilizados, con la mínima generación de residuos.

El canto de los tableros, el acero y la madera utilizados, son reciclables 100%

Las maderas utilizadas tienen el certificado PEFC de conformidad de la cadena de custodia de productos forestales, cuya copia adjuntamos, así como los certificados de AENOR de Calidad UNE EN ISO 9001 y Medio Ambiente UNE EN ISO 14001.

NORMATIVA:

- UNE-EN 527-1 UNE-EN 527-2 Y UNE-EN 527-3 Mesas. Medidas Ergonómicas.
- UNE-EN 14073-2:05, UNE-EN 14073-3:05, UNE-EN 14074:05. Armarios y Archivos.
- UNE 11023-2:1992 Armarios. Resistencia Estructural y estabilidad
- UNE 11023-1:1992 Características funcionales y especificaciones. UNE EN 14323 Acabados Superficiales
- UNE-EN 312:2004 Tableros de partículas
- UNE-EN 12727:2001 Mobiliario, Asiento alineados. Resistencia y Durabilidad
- UNE-EN 11022-2:1992 Mesas. Estabilidad y durabilidad.



> CERTIFICATION

Certificado del Sistema de Gestión Ambiental



GA-2009/0680

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

IMASOTO, S.A.

dispone de un sistema de gestión ambiental conforme con la norma UNE-EN ISO 14001:2004

para las actividades: El diseño, producción, comercialización y reparación de mobiliario de oficina y dibujo así como mobiliario escolar y didáctico.

que se realizan en: PI N° 6, CL PUERTO NAVAFRÍA, 28 NAVES 5, 6 Y 7, 28935 - MÓSTOLES (MADRID)

Fecha de emisión: 2009-11-05
Fecha de renovación: 2012-11-05
Fecha de expiración: 2015-11-05

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación | Génova, 6, 28004 Madrid, España | Tel. 902.102.201 - www.aenor.es

Entidad de certificación de sistemas de gestión ambiental acreditado por ENAC con acreditación N° 01JC-MA001
IQNet - AENOR es miembro de la RED IQNet (Red Internacional de Certificación)

Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad



ER-0518/1999

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

IMASOTO, S.A.

dispone de un sistema de gestión de la calidad conforme con la Norma UNE-EN ISO 9001:2008

para las actividades: El diseño, producción, comercialización y reparación de mobiliario de oficina y dibujo así como mobiliario escolar y didáctico.

que se realizan en: PI N° 6, CL PUERTO NAVAFRÍA, 28 NAVES 5, 6 Y 7, 28935 - MÓSTOLES (MADRID)

Fecha de emisión: 1999-06-08
Fecha de renovación: 2012-11-05
Fecha de expiración: 2015-11-05

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación | Génova, 6, 28004 Madrid, España | Tel. 902.102.201 - www.aenor.es

Entidad de certificación de sistemas de gestión de la calidad acreditado por ENAC con acreditación N° 01JC-SC003
IQNet - AENOR es miembro de la RED IQNet (Red Internacional de Certificación)



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and AENOR hereby certify that the organization

IMASOTO, S.A.

PI N° 6, CL PUERTO NAVAFRÍA, 28 NAVES 5, 6 Y 7, 28935 - MÓSTOLES (MADRID), España

for the following field of activities

The design, production, commercialization and repair of office furniture and drawing as well as school furniture.

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2008

Issued on: 1999-08-01 Renewed on: 2012-11-05 Validity date: 2015-11-05

Registration Number: **ES-0518/1999**



Michael Drechsel
President of IQNet

Avelino BRITO
Chief Executive Officer

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

AENOR Spain, AFNOR Certification France, AIB-Vincotte International Belgium, ANCE Mexico, AFCEP Portugal, CCC Cyprus, CISO Italy, CQC China, CQM China, CQS Czech Republic, Cro Cert Croatia, DQS Holding GmbH Germany, DS Denmark, FCAV Brazil, FONDORORMA Venezuela, ICONTEC Colombia, IMNC Mexico, INNORPI Tunisia, Inspecta Certification Finland, IRAM Argentina, JQA Japan, KPC Korea, MSZT Hungary, Nemko AS Norway, NSAI Ireland, PCBC Poland, Quality Austria Austria, RR Russia, SII Israel, SIQ Slovenia, SIRIM QAS International Malaysia, SQS Switzerland, SRAC Romania, TEST St. Petersburg Russia, TSE Turkey, YUQS Serbia. IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISO, DQS Holding GmbH and NSAI Inc. * The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under: www.iqnet-certification.com

